

පටුන

1. වන පරිච්ඡේදය - වාත්තු සැලැස්ම

- 1.1 දොරටු ක්‍රමය
 - 1.1.1 බේසම
 - 1.1.2 ගලනාල
 - 1.1.3 ගලනාර
 - 1.1.4 දොරටු සහ දොරටු වර්ග
- 1.2 චිතච්චිටි සඳහා දොරටු පද්ධති
- 1.3 යකඩ නොවන වාත්තු සඳහා දොරටු පද්ධති
 - 1.3.1 කාල්කට්ට දොරටු
 - 1.3.2 යටි දොරටු
 - 1.3.3 පැත්සල් දොරටු
 - 1.3.4 අකු දොරටු
- 1.4 කාල්කට්ට
- 1.5 චිතච්චිටි සඳහා කාල්කට්ට
- 1.6 යකඩ නොවන ලෝහ සඳහා කාල්කට්ට
- 1.7 ශීත අරු
- 1.8 චිතච්චිටි යකඩ සඳහා ශීත අරු
- 1.9 යකඩ නොවන ලෝහ සඳහා ශීත අරු තීරණය කිරීම

2. වන පරිච්ඡේදය - වාත්තු පස් සහ අච්චු

- 2.1 අතින් වාත්තු අච්චු සැකසීම
 - 2.1.1 වාත්තු පෙට්ටියේ උඩ සහ යට පෙට්ටි සැකසීම
 - 2.1.2 මැටි අච්චු
- 2.2 යාන්ත්‍රිකව අච්චු සැකසීම
 - 2.2.1 ජෝල්ට් මෝල්ඩින් යන්ත්‍රය
 - 2.2.2 ස්කුවීස් මෝල්ඩින් යන්ත්‍රය
 - 2.2.3 ජෝල්ට් ස්කුවීස් මෝල්ඩින් යන්ත්‍රය
 - 2.2.4 හයිප්‍රෙසර් මෝල්ඩින් යන්ත්‍රය
 - 2.2.5 බ්ලෝ ස්කුවීස් මෝල්ඩින් යන්ත්‍රය
 - 2.2.6 සැන්ඩ් ස්ට්‍රෝමින් යන්ත්‍රය
- 2.3 කෝර් සකස් කිරීම
 - 2.3.1 අතින් කෝර් සැකසීම
 - 2.3.2 යාන්ත්‍රිකව කෝර් සැකසීම
- 2.4 අච්චු මත ආලේපන
 - 2.4.1 ශීන් සැන්ඩ් අච්චු සඳහා ආලේපන
- 2.5 වාත්තු අච්චු පස්
 - 2.5.1 වාත්තු අච්චු පස්වල තත්ත්වය
 - 2.5.2 වාත්තු වැලි වර්ග
 - 2.5.3 වාත්තු වැලිවල ව්‍යුහය
 - 2.5.4 වාත්තු පසක තිබිය යුතු ලක්ෂණ
 - 2.5.5 වාත්තු පස් පිලියෙල කිරීම
 1. පස් මිශ්‍රණ කිරීමේ යන්ත්‍ර
 2. පස් ගැටි කැඩීමේ යන්ත්‍ර
 3. පස් හැලීමේ යන්ත්‍ර
 4. චුම්බක වෙන්කරණය
 5. පස සිසිල් කිරීමේ යන්ත්‍ර
- 2.5.6 වාත්තු පස් සඳහා පරීක්ෂණ
 1. ජල ප්‍රමාණය පරීක්ෂා කිරීම

- 2. පස තුළින් වායු පිටවීමේ හැකියාව පරීක්ෂාව
- 3. වාත්තු පසක ශක්තිය පරීක්ෂාව
- 4. මැටි ප්‍රමාණය පරීක්ෂාව
- 5. වැලි අංශුවල විශාලත්වය බේදී ඇති අන්දම පරීක්ෂාව

3. වන පරිච්ඡේදය - විශේෂ ඇලවුම් ද්‍රව්‍ය මගින් සාදන පස් අවිචු

- 3.1. ෂෙල් මෝල්ඩින්
 - 3.1.1. ෂෙල් මෝල්ඩින් සැකසීම
 - 3.1.2. ෂෙල් මෝල්ඩින් පස්
- 3.2. හොට් බොක්ස් ක්‍රමය
 - 3.2.1. හොට් බොක්ස් ක්‍රමය සරල ලෙස
 - 3.2.2. හොට් බොක්ස් ක්‍රමය සඳහා පස් මිශ්‍රණය
- 3.3. කාබන් ඩයොක්සයිඩ් ක්‍රමය මගින් අවිචු සෑදීම
 - 3.3.1. කාබන් ඩයොක්සයිඩ් අවිචු සෑදීම
 - 3.3.2. අවිචු සඳහා පස් මිශ්‍රණය
- 3.4. සෙල්ස් හාර්ඩින් අවිචු
 - 3.4.1. ඉබේ සවිචන අවිචු සඳහා යොදනු ලබන කාබනික ඇලවුම් ද්‍රව්‍ය
 - 3.4.2. සීමෙන්ති මගින් සාදන අවිචු
 - 3.4.3. වොටර් ග්ලාස් භාවිතයෙන් සාදන ඉබේ සවිචන අවිචු
 - 3.4.4. ඒලයිඩ් සෙල්ස් හාර්ඩින් පස් අවිචු ක්‍රමය
- 3.5. කෝල්ඩ් බොක්ස් ක්‍රමය
 - 3.5.1. කෝල්ඩ් බොක්ස් වාත්තුකරණය
 - 3.5.2. කෝල්ඩ් බොක්ස් ක්‍රමය සඳහා පස්

4. වන පරිච්ඡේදය - වාත්තු භාණ්ඩ දෝෂ හා විසඳුම්

- 4.1. වාත්තු භාණ්ඩ දෝෂ වගී හා ආවේණික ගුණාංග
- 4.2. වාත්තු යකඩ භාණ්ඩවල දෝෂ
 - 4.2.1. වා සිදුරු
 - 4.2.2. අල්පෙනෙක්ති සිදුරු
 - 4.2.3. ශිතඅරු මගින් ඇතිවන වා සිදුරු
 - 4.2.4. ඇතුලත හැකිලීම්
 - 4.2.5. බාහිර හැකිලීම් කුහර
 - 4.2.6. හැකිලීම් කුහර දෝෂ
 - 4.2.7. විවෘත කණිකා ව්‍යුහ
 - 4.2.8. සේදී යාම
 - 4.2.9. මී වලිග පලුදු
 - 4.2.10. පස් අවිචු තෙරපීම් දෝෂ
 - 4.2.11. තෙරපීම් පලුදු
 - 4.2.12. ඇලීම් දෝෂ
 - 4.2.13. වාත්තු පස් හා ලෝහ මිශ්‍රණ පලුදු
 - 4.2.14. ලෝහ විනිවිදයාම් දෝෂ
 - 4.2.15. ඉදිමුම දෝෂ
 - 4.2.16. තල්ලුවීම් දෝෂ
 - 4.2.17. කෝරය වෙනස්වීම් දෝෂ
 - 4.2.18. පලුදු
 - 4.2.19. ශීතන වාත්තු
 - 4.2.20. අවදිවුම සහ ඇල්පියැසි