

පටුන

පිටු අංකය

- | | |
|---|---------|
| 1. ඉමල්ෂන් තීන්ත නිෂ්පාදනයේ ආරම්භය, අවශ්‍ය අමුද්‍රව්‍ය සහ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය.
(නිමල්කා රණසිංහ මිය - ක.ව්‍යා.නි - කා.සං.ම) | 01 - 06 |
| 2. ඉමල්ෂන් තීන්ත නිෂ්පාදනයට අමුද්‍රව්‍යවල ස්වාභාවය වෙළඳ නාම සහ අමුද්‍රව්‍යවල තත්ත්ව පාලනය.
(යු. පෙරේරා මයා - උපදේශක) | 07 - 17 |
| 3. එන්‍රමල් තීන්ත සඳහා අවශ්‍ය අමුද්‍රව්‍ය හා නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය.
(නිමල්කා රණසිංහ මිය, ක.ව්‍යා.නි - කා.සං.ම) | 18 - 20 |
| 4. එන්‍රමල් තීන්ත නිෂ්පාදනයට අවශ්‍ය අමුද්‍රව්‍යවල ස්වාභාවය වෙළඳනාම සහ අමුද්‍රව්‍ය වල තත්ත්ව පාලනය.
(යු. පෙරේරා මයා - උපදේශක) | 21 - 23 |
| 5. ඉමල්ෂන් සහ එන්‍රමල් තීන්ත නිෂ්පාදනය සඳහා අවශ්‍ය යන්ත්‍රෝපකරණ (අයිවන් කුරේ මයා - ඉංජිනේරු උපදේශක, කා.සං.ම) | 24 - 27 |
| 6. නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේදී හා ඇසුරුම්කරණයේදී ඇතිවන දුෂ්කරතා මඟ හරවා ගන්නා උපාය මාර්ග.
(යු. පෙරේරා මයා, උපදේශක) | 28 - 30 |
| 7. නවීන ඇසුරුම් ක්‍රම අලෙවියට බලපාන අන්දම.
(නිමල්කා රණසිංහ මිය, ක.ව්‍යා.නි, කා.සං.මණ්ඩලය)
ඇසුරුම් මධ්‍යස්ථානය ඇසුරින් සකසන ලදී. | 31 - 33 |
| 8. ඉමල්ෂන් සහ එන්‍රමල් තීන්ත සඳහා ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති පිරිවිතර (එච්. ඩී. කුරුප්පු මයා, සහකාර අධ්‍යක්ෂ, (රසායන හා සුවඳවිලවුන්) ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය. | 34 - 41 |
| 9. පරිසර දූෂණය හා වලකා ගත හැකි ක්‍රම

(කේ.එච්. මුතුකුඩආරච්චි මයා
ජේෂ්ඨ පරිසර නිලධාරී - මධ්‍යම පරිසර අධිකාරිය) | 42 - 52 |
| 10. වෙළඳ පොල සහ අවස්ථා
(අලෙවි අංශය, කා.සං.මණ්ඩලය) | 53 - 57 |
| 11. යන්ත්‍රෝපකරණ විස්තර | 58 - 61 |
| 12. අතිරේක කියවීම සඳහා | 62 - 69 |
| 13. රසායනික අමුද්‍රව්‍ය හා උපකරණ මිලදිගත හැකි ස්ථාන | 70 - 71 |