

පටුන	පිටු අංකය
හැඳින්වීම	2
නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය සිදුකරන ප්‍රධාන ක්‍රම දෙක	2
ප්‍රධාන බාධක	2
තාක්ෂණය ලබාදිය හැකි නව වැඩපිළිවෙල	3
ව්‍යාපෘතිය ග්‍රාමීය මට්ටමින් ව්‍යාප්ත කිරීම	3
වෙළඳපොළ	4
ප්‍රමිතිය	5
බැන්ඩ්විල් වර්ග	5
නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය - පළමු කොටස	6
බැන්ඩ්විල් සඳහා භාවිතා කරන නූල් වර්ග	8
නූල්වල අංක	8
නූල් ඇඳීම සඳහා යොදා ගන්නා රීඩ්	8
රීඩ් වර්ග	9
රෙදි විවීමේ ක්‍රියාවලිය	9
රෙදි විවීමේ අපවාහන සටහන් කෙටියෙන්	10
බැන්ඩ්විල් සහ ගෝස්වල විවීමේදී දැකිය හැකි වෙනස්කම්	10
රෙදි තැම්බීම සඳහා යොදා ගන්නා ප්‍රධාන රසායනික සංඝටක	11
රෙදි රෝල් 25 ක් තැම්බීමට අවශ්‍ය රසායනික සංඝටක	11
තැම්බීම නොහොත් බිලිවීම් කරන ආකාරය	11
එක් එක් රසායන ද්‍රව්‍ය මගින් සිදුකරන කාර්ය	12

	පිටු අංකය
සෞඛ්‍යම පිලිකෝට්ටු	12
හයිඩ්‍රජන් පෙරොක්සයිඩ්	12
කෝස්ටික් සෝඩා	14
ඩිටර්ජන්	14
එක් අයකුට දිනකට විවිධ හැකි රෙදි ප්‍රමාණය	14
බැන්ඩේජ සහ ගෝස්ට්‍රෙ ස්වයං රුකියා තත්ත්වය	14
බැන්ඩේජ සහ ගෝස් අතර ඇති විවිධ ගුණාංග	15
රීඩ් වර්ග තෝරා ගැනීම	16
රීඩ් අංකනය තවදුරටත්	16
නූල් කෝන්	19
හීල්ස්	19
අත් යන්ත්‍ර තුළ දැකිය හැකි ප්‍රධාන කොටස්	19
විස්තරාත්මක අපවාහන සටහන	20
පලයකාට සරෝම	21
ගෝස් සඳහා භාවිතා කරන රෙදි	21
බැන්ඩේජ සඳහා භාවිතා කරන රෙදි	21
සරෝම සඳහා යොදා ගන්නා රෙදි	21
අවශ්‍ය පරිදි රීඩ් එක නූල් ඇදීම මගින් වෙනස් කිරීම	22
බැන්ඩේජ සහ ගෝස් තැම්බීම/පිරිසිදු කිරීම	23
භාවිතා කරන සියළුම රසායනික සංඝටක	23
රසායනික ද්‍රව්‍ය තෝරා ගැනීම	24

	පිටු අංකය
ගෝස් නැමිබීමේදී භාවිතා කරන රසායනික සංයුතිය	25
-එම- 1 වන සංයුතිය	25
-එම- 2 වන සංයුතිය	25
-එම- 3 වන සංයුතිය	25
-එම- 4 වන සංයුතිය	26
බැන්ඩේජ් නැමිබීමට ගන්නා සංයුති කිහිපයක්	
-එම 1 වන සංයුතිය	26
-එම- 2 වන සංයුතිය	26
-එම- 3 වන සංයුතිය	27
ගෝස් නැමිබීම	27
බැන්ඩේජ් නැමිබීම	28
යොදා ගන්නා ප්‍රධාන යන්ත්‍රෝපකරණ	29
සාරී නිෂ්පාදනය අපවාහන සටහන්	30
අලෙවි වාර්තාව	
හැඳින්වීම	32
සමස්ථ වෙළඳපොළ ඉල්ලුම	32
ඉල්ලුම	32
රාජ්‍ය අංශය	33
පෞද්ගලික අංශයේ ඉල්ලුම	34
සැපයුම	37

	පිටු අංකය
පෞද්ගලික අංශයේ මිල ගණන්	41
නිරීක්ෂණය	42
Manufacture of Absorbent Cotton	
Introduction	44
Process of Manufacture	44
Opening and Cleaning	45
Pickering and lapping	45
Kiering ,Bleaching and Washing	45
Carding	46
Introduction	47
Functions of Surgical Bandage	47
Characteristics Value of Bandage	48
Why we use Bandage	48
Various types of Bandage	48
Traingle type Bandage	49
Rolled or Pleated Gauze Bandage	49
Four Foiled typed Bandage	49
Special Bandage	50
Classification of the Bandage	50
Traingular	50
Cotton Crepe Bandage	51

	පිටු අංකය
Cotton Stretch One	51
Domettle Bandage	51
Open Woven	52
Manufacturing Process	52
Market Study	52
Standards of the Bandage Cloth	54
Raw Materials	55
Machinery and Equipment	55
Method	56
Utilities	57
Loacation	57
Land and Building	57
Bandages Impregnated with Plaster of Paris	58
Materials Required for Plaster Bandage	58
Binders for holding plaster of paris on cotton gauze	58
Shellac	59
Seedlac	60
Alcohol as Solvent for Shellac and Wood Rosin Binders	61
Glycerol (Glycering)	62
Making Plaster of Paris from Natural Gypsum	62
Changing the Set-Time of Plaster of paris by means of Accelerators	63

Pottasium Sulfate	64
Pottasium alum	66
Cotton Gauze for Plaster of paris Bandage	67
Making the Final Suspension for Gauze Impregnation	67
Preparation of Solutions of Binder in Alcohol	68
Shellac- alcohol solution	69
Seedlac- alcohol	69
Preparation of plaster of paris Power and Accelerator	70
Methods of Impregnating the Gauze Bandage	71
Dip Method	71
Rolling Method	72
SURCICAL BANDAGES(Special)	75
Traingle Bandage	75
Cotton Crepe Bandage	76
Cotton Stretch Bandage	76
Domette Bandage	76
Manufacture	77
Plant Economics	78
Surgical Grade Plaster of Paris	79
Weaving Technologies	81
Weaving Fundamentals	81

	පිටු අංකය
Primary Actions	81
Shedding	81
Picking	82
Beating- up	82
Secondary Sections	82
Taking up	82
Letting-off	82
Weoven Structures	83
Basic Loom Elements	83
Loom Types in Relation to Scale of Production	84
Hand Looms	85
Non-Automatic Power Looms	85
Technical Aspects of Non-automatic Power Looms	87
Productivity of Non-automatic Power Looms	87
Automatic Power Looms	88
Surgical Adhesives	89
Sequence of Operations	90